

Garant**HM-fræser med spånbrydere TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 6mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203093 6
GTIN	4045197953926
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

High performance-fræser til universel anvendelse udviklet **specielt til brug i forbindelse med TPC.**

Forstærket kerne.

Optimeret bøjebudstyrke ved anvendelse af ultrafine kornsubstrater.

Forskudt spånbryder til kontrolleret spånbrydning.

Bemærk:

$a_{e\max} = 0,05 \times D$ til TPC-bearbejdning.

h_{\max} : Værdierne i tabellen angiver maksimumværdier. Til efterbehandling anbefaler vi vare-nr. 204016, 204018 og 204019.

Efterfølgerprodukt for nr. 203090.

Teknisk beskrivelse

Skaft-Ø D_s	6 mm
Spånmidtertykkelse h_{\max} til TPC-fræsning i Toolox 44 HRC	0,029 mm
Antal tænder Z	5
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HB
Tilspændingsretning	Vandret og skrå
Spiralvinkel	40 grader
Skær-Ø D_c	6 mm
Samlet længde L	66 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6

Hjørnefasbredde ved 45°	0,12 mm
Tolerance, nom. Ø	f8
Skærlængde L _c	24 mm
Hjørnefasvinkel	45 grader
Antal spånbrydere	2
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	0,05×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	TPC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	380 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	340 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	300 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	230 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	150 m/min	P
TOOLOX 33	egnet	60 m/min	H
TOOLOX 44	egnet	40 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	egnet	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	egnet	220 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	150 m/min	M
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		