

Garant**HM-fræser med spånbrydere TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 16mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203106 16
GTIN	4045197954077
Artikelklasse	11X

Beskrivelse

Udførelse:

High performance-fræser med ulige skærdeling og ulige spiralstigning. Optimeret bøjebudstyrke ved anvendelse af ultrafine kornsubstrater. Forskudte spånbrydere til kontrolleret spånbrydning.

Bemærk:

NY GENERATION PÅ MARKEDET! Anbefalet efterfølgerprodukt er nr. 203117. h_{maks}: Værdierne i tabellen angiver maksimumværdier. Til efterbehandling anbefaler vi vare-nr. 204012, 204014 og 204015. ae max= 0,07×D til TPC-bearbejdningen.

Teknisk beskrivelse

Spånmidtertykkelse h _{maks} til TPC-fræsning i INOX < 900 N/mm ²	0,078 mm
Skærlængde L _c	48 mm
Spiralvinkel	40 grader
Tolerance, nom. Ø	f8
Tilspændingsretning	Vandret og skrå
Skær-Ø D _c	16 mm
Skaft-Ø D _s	16 mm
Antal tænder Z	7
Samlet længde L	108 mm
Fristilling-Ø D ₁	15,8 mm

Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HB
Hjørnefasbredde ved 45°	0,32 mm
Udhængslængde L ₁ inkl. fristilling	55 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Hjørnefasvinkel	45 grader
Antal spånbrydere	2
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	0,07×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	TPC
Farvering	blå
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	380 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	340 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	300 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	230 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	240 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	170 m/min	M
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
Luft	egnet		

