

Garant**HM-fræser med spånbrydere TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203106 12
GTIN	4045197954053
Artikelklasse	11X

Beskrivelse

Udførelse:

High performance-fræser med ulige skærdeling og ulige spiralstigning. Optimeret bøjebudstyrke ved anvendelse af ultrafine kornsubstrater. Forskudte spånbrydere til kontrolleret spånbrydning.

Bemærk:

NY GENERATION PÅ MARKEDET! Anbefalet efterfølgerprodukt er nr. 203117. hmaks: Værdierne i tabellen angiver maksimumværdier. Til efterbehandling anbefaler vi vare-nr. 204012, 204014 og 204015. ae max= 0,07×D til TPC-bearbejdningen.

Teknisk beskrivelse

Spånmidtertykkelse h_{maks} til TPC-fræsning i INOX < 900 N/mm ²	0,06 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	45 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerance, nom. Ø	f8
Fristilling-Ø D_1	11,8 mm
Samlet længde L	93 mm
Skaft-Ø D_s	12 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,24 mm
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HB
Skær-Ø D_c	12 mm

Tilspændingsretning	Vandret og skrå
Skærlængde L_c	36 mm
Antal tænder Z	7
Spiralvinkel	40 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Antal spånbrydere	2
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,07 \times D$
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	TPC
Farvering	blå
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	380 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	340 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	300 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	230 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	240 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	170 m/min	M
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
Luft	egnet		

