



Præcisions-ER-spændetangspatroner CENTRO P, SK 40 A = 70, Type CP til ER: 40AD



Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	300687 40AD
GTIN	4054631060281
Artikelklasse	33F

Beskrivelse

Udførelse:

- Slebet udvendig og indvendig konus. Med Balluffchip-boring.
- Koncentricitets- og gentagelsesnøjagtighed 3 µm ved 3×D, maks. 50 mm.
- Meget store holdekræfter som følge af spændepatronens komplette placering i patronen og belagt spændemøtrik.
- Vibrationsdæmpning ved elementet spændepatron og patronens masse.
- Alternativ uden tætning med ER-spændemøtrik CP nr. 309655 eller tætnet system med ER-spændemøtrik CP til tætningskiver HP nr. 309665 i forbindelse med tætningskiver HP nr.309666 – 309668 (til IKZ eller som smudsfang!).

Fordel:

Patenteret optimalt siddende spændepatron, dobbeltføringer, trapezgevind og glidebelagt spændemøtrik smelter ved spænding sammen til en stabil enhed og sikrer således maksimal stivhed og præcision.

Anvendelse:

Til ultrapræcis spænding af værktøj med cylinderskaft.

Leveringsomfang:

Uden spændemøtrik og tætningskiver.

Specialtilbehør:

Spændebolte (AB) nr. 308600 – 308806, AB-spændenøgler nr. 308820 – 308835, præcisions-ER-spændepatroner til HP nr. 309368 – 309378 og til snittapper nr. 309402 – 309418 (ikke Horex), ER-spændemøtrikker CP nr. 309655; 309665, tætningskiver HP nr. 309666 – 309668. Rullenøgle CP nr. 309754; 309756.

Bemærk:

- Patron CP spænder kun nominal Ø op til skaft-Ø tolerance h10.
- Skal anvendes i kombination med Fahrion-spændepatroner.

Spåntagningsstrategi: HSC
Form: AD
Spændeområde: 3 - 26 mm
Udvendig Ø D: 63 mm

Teknisk beskrivelse

Spændeområde	3 - 26 mm
Type CP til ER	40AD
Udvendig Ø D	63 mm
Form	AD
Serie	Centro P
Adapter	SK 40 A = 70
Holder-standard	ISO 7388-1
Afbalanceringsgrad G ved omdrejningstal	G 2,5 ved 25000 min ⁻¹
Rundløbsnøjagtighed ER-spændepatron med CP-spændetangpatron	≤ 6 µm
Rundløbsnøjagtighed HP-spændepatron med CP-spændetangpatron	≤ 3 µm
Spåntagningsstrategi	HSC
Produkttype	Spændepatron