

**Garant****Spiralbor HSS N, ubelagt, Ø DC h8: 24mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	116340 24
GTIN	4045197030610
Artikelklasse	11C

**Beskrivelse****Udførelse:**

Overflade specialbehandlet, hvilket giver nedsat hældning **og forbedret spåntransport.**

**High-performance-spiralbor i topkvalitet .**

Skærdel  $\leq \varnothing 26,5$  mm slebet i ét stykke,  $> \varnothing 26,5$  mm fræset. Resultatet er en høj rundløbs- og intervalnøjagtighed som en præcist slebet spids op til  $\varnothing 40$  mm.

Med tilspidsning form A.

**Anbefaling:****Maksimal boreddybde:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Bemærk:**

Passende reduktionspatroner til værktøj med MK-skaft, se **nr. 343000-343530.**

**Teknisk beskrivelse**

Spånnotlængde $L_c$	160 mm
Tilspænding $f$ i stål $< 750$ N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/o
Antal skær $Z$	2
Nominel $\varnothing D_c$	24 mm
Tolerance, nom. $\varnothing$	h8
Samlet længde $L$	281 mm
Morsekonus MK, størrelse	3
Norm	DIN 345
anbefalet maksimal boreddybde $L_2$	124 mm

Spidsvinkel	118 grader
Skaft	Morsekonus
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HSS
Type	N
Spiralvinkel	20-30 grader
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Spiralbor

### Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	45 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	40 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	25 m/min	P
GG (G)	egnet	25 m/min	K
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		