

Garant**GARANT Master TM skaft-gevindfræser med sænketrin 2,5×D, TiAlN, M: M4****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	139654 M4
GTIN	4045197956903
Artikelklasse	11D

Beskrivelse**Udførelse:**

HM-gevindfræser **med ulige skærdeling og øget antal skær**. Den **ulige skærdeling** gør at der opnås et **meget roligt løb** og lang **værktøjsstandtid**.

Nyudviklet universalgeometri og **højeffektiv belægning** til brug over et bredt materialespektrum.

- **Væsentligt reducerede vibrationer** takket være **ulige skærdeling**.
- **Øget antal skær**.
- **Ny belægning** giver optimal slidstyrke.
- **Korrigeret gevindprofil** til forhindring af **profilforvrængninger**.

Fordel:

Sænketrin på skaftet til 90°-forsænkning og gevindfræsning i en arbejdsgang.

Bemærk:

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: bestilles med **nr. 139654 + 129100 HB**.

Form **HE**: bestilles med **nr. 139654 + 129100 HE**.

Teknisk beskrivelse

Antal tænder Z	4
Gevinddybde	10,15 mm
Skaftlængde L _s	36 mm
Gevindstigning	0,7 mm
Samlet længde L	58 mm
Indvendig køling	ja

Skaft-Ø D _s	6 mm
Tilspænding f _z i stål < 750 N/mm ²	0,02 mm
Antal spånnoter	4
Gevindstørrelse	M4
Nominel Ø D _c	3,1 mm
Skærlængde L _c	10,15 mm
Programmeringsværdi til forsækning L ₁	10,85 mm
Hals-Ø D ₁	4,5 mm
Belægning	TiAlN
Gevindtype	M-LH
Gevindtype	M
Flankevinkel	60 grader
Skæremateriale	HM
Gevindstandard	DIN 13
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Anvendelse ved boringstype	Op til 2×D ved bundhul
Anvendelse ved boringstype	Op til 2,5×D ved gennemgangshul
Deling af skærene	ulige
Sænketrinvinkel	90 grader
Skafttolerance	h6
Farvering	grøn
Indvendig/udvendig anvendelse	Indvendig
Serie	Master TM
Produkttype	Gevindfræser

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	200 m/min	N

Aluminium (med korte spåner)	egnet	190 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	160 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	125 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	115 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	110 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	80 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	egnet	45 m/min	S
GG (G)	egnet	105 m/min	K
CuZn	egnet	175 m/min	N
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
Luft	egnet		

Services

Skaftslibning Type HE	129100 HE
Skaftslibning Type HB	129100 HB