



## HOLEX Pro Steel HM-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm eller tommer): 19,3



### Bestillingsdata

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 122501 19,3   |
| GTIN                | 4045197957436 |
| Artikelklasse       | 12F           |

### Beskrivelse

#### Udførelse:

**Lige hovedskær** og en **speciel notprofil** giver en god spåntransport. Den robuste skærgeometri sikrer processikker high-performance-boring.

Omfattende anvendelsesmuligheder i stålmaterialer takket være en kombination af sejt ultrafinkorn-hårdmetal og ekstremt slidstærk belægning.

Op til Ø 1,9 slebet på 4 flader, fra Ø 2 med konusfladeslibning.

**Kraftig kerne og specialspids** – der giver et skærende tværskær med **høj centrering snøjagtighed**. **Lige hovedskær** med let afrunding på skærene og en særlig notform giver **korte spåner**.

#### Bemærk:

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Udførelse HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: bestilles med **nr. 122502**.

Form **HE**: bestilles med **nr. 122503**.

Norm: DIN 6537 K

Tolerance, nom. Ø: h7

Antal skær Z: 2

Tolerance, nom. Ø: h7

anbefalet maksimal boreddybde  $L_2$ : 50,2 mm

Samlet længde L: 131 mm

Skaft-Ø  $D_s$ : 20 mm

Tilspænding f i stål < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,28 mm/o

### Teknisk beskrivelse

anbefalet maksimal boreddybde  $L_2$

50,2 mm

|  |                    |
|--|--------------------|
| Skaft-Ø D <sub>s</sub>                       | 20 mm              |
| Samlet længde L                              | 131 mm             |
| Spånnotlængde L <sub>c</sub>                 | 79 mm              |
| Norm   | DIN 6537 K         |
| Antal skær Z                                 | 2                  |
| Nominel Ø D <sub>c</sub>                     | 19,3 mm            |
| Tolerance, nom. Ø                            | h7                 |
| Tilspænding f i stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,28 mm/o          |
| Serie  | HOLEX Pro Steel    |
| Belægning                                    | TiAlN              |
| Skæremateriale                               | HM                 |
| Udførelse                                    | 4×D                |
| Spidsvinkel                                  | 140 grader         |
| Skaft  | DIN 6535 HA med h6 |
| Indvendig køling                             | nej                |
| Spåntagningsstrategi                         | HPC                |
| Semi-standard                                | ja                 |
| Farvering                                    | grøn               |
| Produkttype                                  | Spiralbor          |

## Brugerdata

|                               | Egnet til      | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 115 m/min      | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 105 m/min      | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 85 m/min       | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 80 m/min       | P        |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 60 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 30 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | betinget egnet | 25 m/min       | M        |

|               |       |          |   |
|---------------|-------|----------|---|
| GG            | egnet | 90 m/min | K |
| GGG           | egnet | 55 m/min | K |
| Uni           | egnet |          |   |
| våd, maksimal | egnet |          |   |
| tør           | egnet |          |   |