

Garant**GARANT Master TM skaft-gevindfræser med sænketrin 2,5×D, TiAlN, MF: 6X0,75****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	139683 6X0,75
GTIN	4045197958006
Artikelklasse	11D

Beskrivelse**Udførelse:**

HM-gevindfræser **med ulige skærdeling og øget antal skær**. Den **ulige skærdeling** gør at der opnås et **meget roligt løb** og lang **værktøjsstandtid**.

Nyudviklet universalgeometri og **højeffektiv belægning** til brug over et bredt materialespektrum.

- **Væsentligt reducerede vibrationer** takket være **ulige skærdeling**.
- **Øget antal skær**.
- **Ny belægning** giver optimal slidstyrke.
- **Korrigeret gevindprofil** til **forhindring af profilforvrængninger**.

Fordel:

Sænketrin på skaftet til 90°-forsænkning og gevindfræsning i en arbejdsgang.

Bemærk:

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: bestilles med **nr. 139683 + 129100 HB**

Form **HE**: bestilles med **nr. 139683 + 129100 HE**

Teknisk beskrivelse

Samlet længde L	68 mm
Antal tænder Z	4
Skaft-Ø D _s	8 mm
Indvendig køling	ja
Antal spånnoter	4

Gevinddybde	15,38 mm
Tilspænding f_z i stål < 750 N/mm ²	0,05 mm
Gevindstigning	0,75 mm
Skaftlængde L_s	36 mm
Gevindstørrelse	M6×0,75
Nominal $\varnothing D_c$	4,9 mm
Skærlængde L_c	15,38 mm
Programmeringsværdi til forsænkning L_1	16,18 mm
Hals- $\varnothing D_1$	6,5 mm
Belægning	TiAlN
Gevindtype	MF
Gevindtype	MF-LH
Flankevinkel	60 grader
Skæremateriale	HM
Gevindstandard	DIN 13
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Anvendelse ved boringstype	Op til 2×D ved bundhul
Anvendelse ved boringstype	Op til 2,5×D ved gennemgangshul
Deling af skærene	ulige
Sænketrinvinkel	90 grader
Farvering	grøn
Indvendig/udvendig anvendelse	Indvendig
Serie	Master TM
Produkttype	Gevindfræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	200 m/min	N

Aluminium (med korte spåner)	egnet	190 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	160 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	125 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	115 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	110 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	80 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	egnet	45 m/min	S
GG (G)	egnet	105 m/min	K
CuZn	egnet	175 m/min	N
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
Luft	egnet		

Services

Skaftslibning Type HE	129100 HE
Skaftslibning Type HB	129100 HB