

**Garant****GARANT Master TM skaft-gevindfræser med sænketrin 2,5×D, TiAlN, MF: 8X1****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	139683 8X1
GTIN	4045197958020
Artikelklasse	11D

**Beskrivelse****Udførelse:**

HM-gevindfræser **med ulige skærdeling og øget antal skær**. Den **ulige skærdeling** gør at der opnås et **meget roligt løb** og lang **værktøjsstandtid**.

**Nyudviklet universalgeometri og højeffektiv belægning** til brug over et bredt materialespektrum.

- **Væsentligt reducerede vibrationer takket være ulige skærdeling.**
- **Øget antal skær.**
- **Ny belægning giver optimal slidstyrke.**
- **Korrigeret gevindprofil til forhindring af profilforvrængninger.**

**Fordel:**

Sænketrin på skaftet til 90°-forsækning og gevindfræsning i en arbejdsgang.

**Bemærk:**

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: bestilles med **nr. 139683 + 129100 HB**

Form **HE**: bestilles med **nr. 139683 + 129100 HE**

**Teknisk beskrivelse**

Samlet længde L	75 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Antal spånnoter	4
Gevindstigning	1 mm
Gevinddybde	20,5 mm
Indvendig køling	ja

Antal tænder Z	4
Tilspænding $f_z$ i stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Skaftlængde $L_s$	40 mm
Gevindstørrelse	M8×1
Nominel Ø $D_c$	6,6 mm
Skærlængde $L_c$	20,5 mm
Programmeringsværdi til forsænkning $L_1$	21,45 mm
Hals-Ø $D_1$	8,5 mm
Belægning	TiAlN
Gevindtype	MF
Gevindtype	MF-LH
Flankevinkel	60 grader
Skæremateriale	HM
Gevindstandard	DIN 13
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Anvendelse ved boringstype	Op til 2×D ved bundhul
Anvendelse ved boringstype	Op til 2,5×D ved gennemgangshul
Deling af skærene	ulige
Sænketrinvinkel	90 grader
Farvering	grøn
Indvendig/udvendig anvendelse	Indvendig
Serie	Master TM
Produkttype	Gevindfræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	200 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	190 m/min	N

Alu > 10% Si	egnet	160 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	125 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	115 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	110 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	egnet	45 m/min	S
GG (G)	egnet	105 m/min	K
CuZn	egnet	175 m/min	N
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
Luft	egnet		

### Services

Skaftslibning Type HB	129100 HB
Skaftslibning Type HE	129100 HE