

**Garant****GARANT Master TM skaft-gevindfræser med sænketrin 2×D, TiAlN, G: G1/8****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 139715 G1/8   |
| GTIN                | 4045197958099 |
| Artikelklasse       | 11D           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

HM-gevindfræser **med ulige skærdeling og øget antal skær**. Den **ulige skærdeling** gør at der opnås et **meget roligt løb** og lang **værktøjsstandtid**.

**Nyudviklet universalgeometri og højeffektiv belægning** til brug over et bredt materialespektrum.

- **Væsentligt reducerede vibrationer takket være ulige skærdeling.**
- **Øget antal skær.**
- **Ny belægning giver optimal slidstyrke.**
- **Korrigeret gevindprofil til forhindring af profilforvrængninger.**

**Fordel:**

Sænketrin på skaftet til 90°-forsænkning og gevindfræsning i en arbejdsgang.

**Anvendelse:**

Til **cylindrisk Whitworth-rørgvind** DIN-ISO 228/1 (forbindelsen i gevindet er ikke tæt). **Egnet til indvendigt og udvendigt gevind.**

**Bemærk:**

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: bestilles med **nr. 139715 + 129100 HB**.

Form **HE**: bestilles med **nr. 139715 + 129100 HE**.

**Teknisk beskrivelse**

|                        |          |
|------------------------|----------|
| Gevindstigning         | 0,907 mm |
| Skaft-Ø D <sub>s</sub> | 12 mm    |
| Samlet længde L        | 82 mm    |

|   |  |
|---|--|
| Gevindstørrelse                                 | G1/8                                   |
| Tilspænding $f_z$ i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,075 mm                               |
| Antal spånnoter                                 | 4                                      |
| Skærlængde $L_c$                                | 19,5 mm                                |
| Antal tænder Z                                  | 4                                      |
| Skaftlængde $L_s$                               | 45 mm                                  |
| Gevinddybde                                     | 19,5 mm                                |
| Gevindgange pr. tomme                           | 28                                     |
| Serie   | Master TM                              |
| Nominel $\varnothing D_c$                       | 8,1 mm                                 |
| Anvendelse ved boringstype                      | Op til $2 \times D$ ved bundhul        |
| Anvendelse ved boringstype                      | Op til $2 \times D$ ved gennemgangshul |
| Programmeringsværdi til forsænkning $L_1$       | 22,57 mm                               |
| Hals- $\varnothing D_1$                         | 10,3 mm                                |
| Anvendelse ved udvendigt gevind                 | op til $2 \times D$ ved skruegevind    |
| Belægning                                       | TiAlN                                  |
| Gevindtype                                      | G                                      |
| Gevindtype                                      | G-LH                                   |
| Flankevinkel                                    | 55 grader                              |
| Skæremateriale                                  | HM                                     |
| Skaft   | DIN 6535 HA med h6                     |
| Indvendig køling                                | ja                                     |
| Deling af skærene                               | ulige                                  |
| Sænke-trinvinkel                                | 90 grader                              |
| Farvering                                       | grøn                                   |
| Indvendig/udvendig anvendelse                   | Indvendig                              |
| Produkttype                                     | Gevindfræser                           |

## Brugerdata

|                               | <b>Egnet til</b> | <b>V<sub>c</sub></b> | <b>ISO-kode</b> |
|-------------------------------|------------------|----------------------|-----------------|
| Aluminiumskunststoffer        | egnet            | 220 m/min            | N               |
| Aluminium (med korte spåner)  | egnet            | 220 m/min            | N               |
| Alu > 10% Si                  | egnet            | 180 m/min            | N               |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet            | 140 m/min            | P               |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet            | 130 m/min            | P               |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet            | 120 m/min            | P               |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet            | 90 m/min             | P               |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | egnet            | 80 m/min             | P               |
| Stål < 50 HRC                 | betinget egnet   | 45 m/min             | H               |
| TOOLOX 33                     | egnet            | 85 m/min             | H               |
| TOOLOX 44                     | egnet            | 50 m/min             | H               |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet            | 82 m/min             | M               |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet            | 75 m/min             | M               |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | egnet            | 50 m/min             | S               |
| GG (G)                        | egnet            | 120 m/min            | K               |
| CuZn                          | egnet            | 200 m/min            | N               |
| Uni                           | egnet            |                      |                 |
| våd, maksimal                 | egnet            |                      |                 |
| våd, minimal                  | egnet            |                      |                 |
| Luft                          | egnet            |                      |                 |

## Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB

Skaftslibning Type HE

129100 HE