

Garant**HM-torusfræser, DLC, Ø e8 DC / R1: 12/2,5mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	206075 12/2,5
GTIN	4045197958563
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Med **DLC-belægning sp²** af nyeste generation.

Med **dobbeltlebet sidefrigangsvinkel, endeskærradier.**

Høj stabilitet takket være **forstærket kerne.**

Tolerance: **R₁ = ±0,01 mm.**

Teknisk beskrivelse

Samlet længde L	160 mm
Fristilling-Ø D ₁	11 mm
Skær-Ø D _c	12 mm
Spiralvinkel	30 grader
Antal tænder Z	2
Udhængslængde L ₁ inkl. fristilling	115 mm
Skaft-Ø D _s	12 mm
Tilspænding f _z til kopifræsning i aluminium, med korte spåner	0,079 mm
Skærlængde L _c	12 mm
Skærradius R ₁	2,5 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tilspænding f _z til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,07 mm

Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Tolerance, nom. Ø	e8
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,05×D ved kopifræsning
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,1×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Farvering	gul
Produkttype	Torusfræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Alu	egnet	180 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	105 m/min	N
PMMA akryl	egnet	130 m/min	N
PE-HD	egnet	80 m/min	N
PA 66	egnet	100 m/min	N
PEEK	egnet	80 m/min	N
PF 31	egnet	70 m/min	N
PVDF GF20	egnet	90 m/min	N
POM GF25	egnet	80 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	70 m/min	N
PEEK GF30	egnet	70 m/min	N
PTFE CF25	egnet	80 m/min	N
Cu	egnet	100 m/min	N

CuZn	egnet	120 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		
Services			
Skaftslibning Type HB		129100 HB	