

**Garant****HM-torusfræser, DLC, Ø e8 DC / R1: 16/2,5mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	206075 16/2,5
GTIN	4045197958570
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Med **DLC-belægning sp<sup>2</sup>** af nyeste generation.

Med **dobbeltlebet sidefrigangsvinkel, endeskærradier.**

**Høj stabilitet** takket være **forstærket kerne.**

Tolerance: **R<sub>1</sub> = ±0,01 mm.**

**Teknisk beskrivelse**

Spiralvinkel	30 grader
Tilspænding $f_z$ til kopifræsning i aluminium, med korte spåner	0,1 mm
Samlet længde L	200 mm
Skaft-Ø $D_s$	16 mm
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	140 mm
Skærlængde $L_c$	16 mm
Skærradius $R_1$	2,5 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,09 mm
Antal tænder Z	2
Skær-Ø $D_c$	16 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Fristilling-Ø $D_1$	15 mm

Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Tolerance, nom. Ø	e8
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,05×D ved kopifræsning
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,1×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Farvering	gul
Produkttype	Torusfræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Alu	egnet	180 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	105 m/min	N
PMMA akryl	egnet	130 m/min	N
PE-HD	egnet	80 m/min	N
PA 66	egnet	100 m/min	N
PEEK	egnet	80 m/min	N
PF 31	egnet	70 m/min	N
PVDF GF20	egnet	90 m/min	N
POM GF25	egnet	80 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	70 m/min	N
PEEK GF30	egnet	70 m/min	N
PTFE CF25	egnet	80 m/min	N
Cu	egnet	100 m/min	N

CuZn	egnet	120 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		
<b>Services</b>			
Skaftslibning Type HB		129100 HB	