

**HM-fræser, TiAlN, Ø DC: 12mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203617 12
GTIN	4045197958730
Artikelklasse	12X

Beskrivelse**Udførelse:**

Til **sletbearbejdning**. Speciel geometri til optimal spåntransport. Til **periferifræsning som sletbearbejdning**. Meget stabil udførelse takket være den forstærkede kerne.

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f_z til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Skaft-Ø D_s	12 mm
Skær-Ø D_c	12 mm
Samlet længde L	73 mm
Skærlængde L_c	16 mm
Tilspændingsretning	Vandret
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spiralvinkel	45 grader
Tolerance, nom. Ø	h10
Antal tænder Z	6
Hjørnefasvinkel	90 grader
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard

Type	N
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,1×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	160 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	140 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	120 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	110 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	100 m/min	P
Stål < 55 HRC	egnet	70 m/min	H
Stål < 60 HRC	egnet	60 m/min	H
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

Services

Skaftslibning Type HB	129100 HB
-----------------------	-----------