

**HM-fræser, TiAlN, Ø DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203618 10
GTIN	4045197958815
Artikelklasse	12X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Til **sletbearbejdning**. Speciel geometri til optimal spåntransport. Til **periferifræsning som sletbearbejdning**. Meget stabil udførelse takket være den forstærkede kerne.

**Teknisk beskrivelse**

Tolerance, nom. Ø	h10
Tilspænding $f_z$ til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,072 mm
Tilspændingsretning	Vandret
Skærlængde $L_c$	22 mm
Samlet længde $L$	72 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Antal tænder $Z$	6
Skaft-Ø $D_s$	10 mm
Spiralvinkel	45 grader
Skær-Ø $D_c$	10 mm
Hjørnefasvinkel	90 grader
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard

Type	N
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,1×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Hjørnefræser

### Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	160 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	140 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	120 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	110 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	100 m/min	P
Stål < 55 HRC	egnet	70 m/min	H
Stål < 60 HRC	egnet	60 m/min	H
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

### Services

Skaftslibning Type HB	129100 HB
-----------------------	-----------