

**HM-fræser, TiAlN, Ø DC: 4mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203619 4
GTIN	4045197958853
Artikelklasse	12X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Til **sletbearbejdning**. Speciel geometri til optimal spåntransport. Til **periferifræsning som sletbearbejdning**. Meget stabil udførelse takket være den forstærkede kerne.

**Teknisk beskrivelse**

Skaft	DIN 6535 HA med h6
Antal tænder Z	6
Samlet længde L	62 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,032 mm
Tolerance, nom. Ø	h10
Tilspændingsretning	Vandret
Skær-Ø $D_c$	4 mm
Skærlængde $L_c$	16 mm
Skaft-Ø $D_s$	6 mm
Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	90 grader
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard

Type	N
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,05×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Hjørnefræser

### Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	110 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	P
Stål < 55 HRC	egnet	60 m/min	H
Stål < 60 HRC	egnet	50 m/min	H
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

### Services

Skaftslibning Type HB	129100 HB
-----------------------	-----------