

**HM-fræser, TiAlN, Ø DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203619 10
GTIN	4045197958891
Artikelklasse	12X

Beskrivelse**Udførelse:**

Til **sletbearbejdning**. Speciel geometri til optimal spåntransport. Til **periferifræsning som sletbearbejdning**. Meget stabil udførelse takket være den forstærkede kerne.

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f_z til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,072 mm
Spiralvinkel	45 grader
Antal tænder Z	6
Tolerance, nom. Ø	h10
Samlet længde L	80 mm
Tilspændingsretning	Vandret
Skær-Ø D_c	10 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Skaft-Ø D_s	10 mm
Skærlængde L_c	30 mm
Hjørnefasvinkel	90 grader
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard

Type	N
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,05×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	110 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	90 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	80 m/min	P
Stål < 55 HRC	egnet	60 m/min	H
Stål < 60 HRC	egnet	50 m/min	H
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

Services

Skaftslibning Type HB	129100 HB
-----------------------	-----------