

**Garant****GARANT Master Steel SlotMachine HM-skrubfræser HPC / TPC, TiAlN, Ø d11  
DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	205554 10
GTIN	4045197959959
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Med ny rouletteringsprofil, optimeret til højere tilspændingshastigheder. Forbedret skærekantbeskyttelse pga. let afrundet kant. Enorm bøjningsbrudstyrke ved anvendelse af ultrafint kornsubstrat.

**Fordel:**

Værktøjsgeometrien giver mulighed for særligt tæt rullede spåner, som føres væk via flade spånrumsfordybninger. Derfor forbliver værktøjet ekstremt kernestabilt. Mulighed for dykvinkel på indtil 10° takket være rigelig fristilling i enden.

**Anvendelse:**

Til skrubbearbejdning.

**Problemløser ved TPC-bearbejdning.**

**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding $f_z$ til notfræsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	35 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Skaft-Ø $D_s$	10 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,5 mm
Spiralvinkel	42 grader
Skaft	DIN 6535 HB med h6

Tolerance, nom. Ø	d11
Fristilling-Ø D <sub>1</sub>	9,3 mm
Skær-Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Samlet længde L	80 mm
Antal tænder Z	5
Skærlængde L <sub>c</sub>	30 mm
Hjørnefasvinkel	45 grader
Serie	Master Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Fræseprofil	NR
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning	0,4×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Spåntagningsstrategi	TPC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	200 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	180 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	160 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	140 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	110 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	50 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	35 m/min	M
GG (G)	egnet	200 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		