

**HOLEX****HOLEX Pro Steel HM-bor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 3,4mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	123304 3,4
GTIN	4045197963000
Artikelklasse	12F

**Beskrivelse****Udførelse:****HOLEX Pro Steel:**

**Lige hovedskær** og en **speciel notprofil** giver en god spåntransport. Den robuste skærgeometri sikrer processikker high-performance-boring. Omfattende anvendelsesmuligheder i stålmaterialer takket være en kombination af sejt ultrafinkorn-hårdmetal og ekstremt slidstærk belægning.

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Af hensyn til processikker anvendelse af borene  $12 \times D$  kræves en forudgående centrering med NC-forbor nr. 121068 - 121130 eller HOLEX Pro Steel nr. 122501.

**Teknisk beskrivelse**

Norm	Fabriksstandard
Tolerance, nom. Ø	h7
Skaft-Ø $D_s$	6 mm
Tilspænding $f$ i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm/o
Antal skær $Z$	2
anbefalet maksimal boreddybde $L_2$	48,9 mm
Spånnotlængde $L_c$	54 mm
Nominel Ø $D_c$	3,4 mm
Samlet længde $L$	92 mm
Serie	Pro Steel

Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	12xD
Spidsvinkel	135 grader
Skaft	DIN 6535 HB
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Farvering	grøn
Produkttype	Spiralbor

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	250 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	200 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	160 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	125 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	115 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	95 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	30 m/min	M
GG	egnet	100 m/min	K
G GG	egnet	65 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		

