

**HOLEX****HOLEX Pro Steel HM-bor Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC h7: 3,3mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 123309 3,3    |
| GTIN                | 4045197963376 |
| Artikelklasse       | 12F           |

**Beskrivelse****Udførelse:****HOLEX Pro Steel:**

**Lige hovedskær** og en **speciel notprofil** giver en god spåntransport. Den robuste skærgeometri sikrer processikker high-performance-boring. Omfattende anvendelsesmuligheder i stålmaterialer takket være en kombination af sejt ultrafinkorn-hårdmetal og ekstremt slidstærk belægning.

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Af hensyn til processikker anvendelse af borene  $12 \times D$  kræves en forudgående centrering med NC-forbor nr. 121068 - 121130 eller HOLEX Pro Steel nr. 122501.

**Teknisk beskrivelse**

|  |                 |
|--|-----------------|
| anbefalet maksimal boreddybde $L_2$          | 49,1 mm         |
| Tolerance, nom. Ø                            | h7              |
| Antal skær Z                                 | 2               |
| Norm   | Fabriksstandard |
| Spånnotlængde $L_c$                          | 54 mm           |
| Nominel Ø $D_c$                              | 3,3 mm          |
| Skaft-Ø $D_s$                                | 6 mm            |
| Samlet længde L                              | 92 mm           |
| Tilspænding f i stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,13 mm/o       |
| Serie  | Pro Steel       |

|                      |                    |
|----------------------|--------------------|
| Belægning            | TiAlN              |
| Skæremateriale       | HM                 |
| Udførelse            | 12xD               |
| Spidsvinkel          | 135 grader         |
| Skaft                | DIN 6535 HE med h6 |
| Indvendig køling     | Ja, med 25 bar     |
| Spåntagningsstrategi | HPC                |
| Farvering            | grøn               |
| Produkttype          | Spiralbor          |

### Brugerdata

|                               | Egnet til      | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminiumskunststoffer        | betinget egnet | 250 m/min      | N        |
| Aluminium (med korte spåner)  | betinget egnet | 200 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si                  | betinget egnet | 160 m/min      | N        |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 125 m/min      | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 115 m/min      | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 95 m/min       | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 90 m/min       | P        |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 65 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 35 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | betinget egnet | 30 m/min       | M        |
| GG                            | egnet          | 100 m/min      | K        |
| GGG                           | egnet          | 65 m/min       | K        |
| Uni                           | egnet          |                |          |
| våd, maksimal                 | egnet          |                |          |
| våd, minimal                  | egnet          |                |          |

