

**HM-fræser, TiAlN, Ø DC m7: 16mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203612 16
GTIN	4045197964137
Artikelklasse	12X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Takket være mindst 6 tænder opnås **høj stabilitet** og **ekstremt rolig drift**. Excentrisk bagslibning. **Til periferifræsning som sletbearbejdning.**

**Teknisk beskrivelse**

Hjørnefasbredde ved 45°	0,1 mm
Tilspændingsretning	Vandret
Samlet længde L	130 mm
Skær-Ø D <sub>c</sub>	16 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Antal tænder Z	6
Spiralvinkel	45 grader
Skærlængde L <sub>c</sub>	64 mm
Tilspænding f <sub>z</sub> til beskæring i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,089 mm
Tolerance, nom. Ø	h10
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM

Norm	Fabriksstandard
Type	N
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,05×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	600 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	400 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	190 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	170 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	160 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	95 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	M
GG (G)	egnet	120 m/min	K
Uni	betinget egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		

## Services

Skaftslibning Type HB	129100 HB
-----------------------	-----------