

**HM-fræser, ubelagt, Ø e8 DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202239 10
GTIN	4045197964892
Artikelklasse	12X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Med **excentrisk afrunding** og ekstra **finlibning** i spånrummene af hensyn til **fremragende spåntransport** i aluminiumsmaterialer, der giver lange spåner.

**Anvendelse:**

Til skrubning og sletbearbejdning.

**Teknisk beskrivelse**

Tolerance, nom. Ø	e8
Skærlængde $L_c$	20 mm
Tilspænding $f_z$ til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,04 mm
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	42 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,05 mm
Samlet længde $L$	85 mm
Skær-Ø $D_c$	10 mm
Skaft-Ø $D_s$	10 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Fristilling-Ø $D_1$	9,5 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spiralvinkel	45 grader

Antal tænder Z	3
Hjørnefasvinkel	90 grader
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	$0,5 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	nej
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Alu	egnet	170 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	105 m/min	N
PMMA akryl	egnet	160 m/min	N
PE-HD	egnet	110 m/min	N
PA 66	egnet	130 m/min	N
PEEK	egnet	110 m/min	N
PF 31	egnet	90 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	160 m/min	N
Cu	egnet	120 m/min	N
CuZn	egnet	150 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		

Luft	betinget egnet
<b>Services</b>	
Skaftslibning Type HB	129100 HB