

**Garant****HM-fræser, DLC, Ø h10 DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	201046 10
GTIN	4045197964823
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:****Stort spånrum for at sikre uhindret spåntransport.**Speciel geometri **til aluminiumbearbejdning.**Med **DLC-belægning sp<sup>2</sup>** af nyeste generation.**Anvendelse:**Specielt til fræsning af **kunststof, indstik** samt **konturfræsning.****Teknisk beskrivelse**

Tilspænding $f_z$ til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,04 mm
Skær-Ø $D_c$	10 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Spiralvinkel	26 grader
Samlet længde L	100 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerance, nom. Ø	h10
Skærlængde $L_c$	40 mm
Skaft-Ø $D_s$	10 mm
Antal tænder Z	1
Hjørnefasvinkel	90 grader

Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indvendig køling	nej
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Alu	egnet	440 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	400 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	360 m/min	N
PMMA akryl	egnet	180 m/min	N
PE-HD	egnet	150 m/min	N
PA 66	egnet	180 m/min	N
PEEK	egnet	140 m/min	N
PF 31	egnet	120 m/min	N
PVDF GF20	egnet	170 m/min	N
POM GF25	egnet	150 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	140 m/min	N
PEEK GF30	egnet	120 m/min	N
PTFE CF25	egnet	150 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	280 m/min	N
Cu	egnet	150 m/min	N
CuZn	egnet	190 m/min	N
våd, maksimal	egnet		

våd, minimal	betinget egnet
tør	betinget egnet
Luft	egnet