

**Garant****HM-fræser, DLC, Ø h10 DC: 8mm**

## Bestillingsdata

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 201046 8      |
| GTIN                | 4045197964816 |
| Artikelklasse       | 11X           |

## Beskrivelse

**Udførelse:****Stort spånrum for at sikre uhindret spåntransport.**Speciel geometri **til aluminiumbearbejdning.**Med **DLC-belægning  $sp^2$**  af nyeste generation.**Anvendelse:**Specielt til fræsning af **kunststof, indstik** samt **konturfræsning.**

## Teknisk beskrivelse

|   |                         |
|---|-------------------------|
| Tolerance, nom. Ø   | h10                     |
| Skaft   | DIN 6535 HA med h6      |
| Spiralvinkel  | 26 grader               |
| Skærlængde $L_c$  | 35 mm                   |
| Tilspænding $f_z$ til notfræsning i aluminium, med korte spåner | 0,03 mm                 |
| Tilspændingsretning   | Vandret, skrå og lodret |
| Antal tænder Z  | 1                       |
| Skær-Ø $D_c$  | 8 mm                    |
| Skaft-Ø $D_s$   | 8 mm                    |
| Samlet længde L   | 100 mm                  |
| Hjørnefasvinkel   | 90 grader               |

|                                   |                                  |
|-----------------------------------|----------------------------------|
| Belægning                         | DLC                              |
| Skæremateriale                    | HM                               |
| Norm                              | Fabriksstandard                  |
| Type                              | W                                |
| Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning | Hel not, skæredybde $1 \times D$ |
| Indvendig køling                  | nej                              |
| Farvering                         | gul                              |
| Produkttype                       | Hjørnefræser                     |

## Brugerdata

|                              | Egnet til      | $V_c$     | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|-----------|----------|
| Alu                          | egnet          | 440 m/min | N        |
| Aluminium (med korte spåner) | egnet          | 400 m/min | N        |
| Alu > 10% Si                 | egnet          | 360 m/min | N        |
| PMMA akryl                   | egnet          | 180 m/min | N        |
| PE-HD                        | egnet          | 150 m/min | N        |
| PA 66                        | egnet          | 180 m/min | N        |
| PEEK                         | egnet          | 140 m/min | N        |
| PF 31                        | egnet          | 120 m/min | N        |
| PVDF GF20                    | egnet          | 170 m/min | N        |
| POM GF25                     | egnet          | 150 m/min | N        |
| PA 66 GF30                   | egnet          | 140 m/min | N        |
| PEEK GF30                    | egnet          | 120 m/min | N        |
| PTFE CF25                    | egnet          | 150 m/min | N        |
| Honeycomb, sandwich          | betinget egnet | 280 m/min | N        |
| Cu                           | egnet          | 150 m/min | N        |
| CuZn                         | egnet          | 190 m/min | N        |
| våd, maksimal                | egnet          |           |          |

|              |                |
|--------------|----------------|
| våd, minimal | betinget egnet |
| tør          | betinget egnet |
| Luft         | egnet          |