HOLEX

HM-fræser, ubelagt, Ø e8 DC: 5mm

Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	202239 5
GTIN	4045197964861
Artikelklasse	12X

Beskrivelse

Udførelse:
Med **excentrisk afrunding** og ekstra **finslibning** i spånrummene af hensyn til **fremragende spåntransport** i aluminiumsmaterialer, der giver lange spåner.
Anvendelse:
Til skrubning og sletbearbejdning.

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f_z til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,02 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerance, nom. Ø	e8
Fristilling-Ø D_1	4,7 mm
Antal tænder Z	3
Tilspænding f_z til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,015 mm
Skær-Ø D_C	5 mm
Samlet længde L	65 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft-Ø D_s	6 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	27 mm
Skærlængde L_c	10 mm

Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	90 grader
Belægning	ubelagt
Skærematerialе	HM
Standard	Fabriksstandard
Type	W
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Alu	egnet	170 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	105 m/min	N
PMMA akryl	egnet	160 m/min	N
PE-HD	egnet	110 m/min	N
PA 66	egnet	130 m/min	N
PEEK	egnet	110 m/min	N
PF 31	egnet	90 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	160 m/min	N
Cu	egnet	120 m/min	N
CuZn	egnet	150 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		

Luft	betinget egnet

Services

Skaftslibning Type HB	129100 HB