

**Garant****GARANT Diabolo HM-HPC-bor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 3,1mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 122362 3,1    |
| GTIN                | 4045197970664 |
| Artikelklasse       | 11E           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Kraftig kerne og specialspids** – giver et skærende tværskær med høj centreringsnøjagtighed. De **konvekse hovedskær** og en **defineret afrunding på skærene** giver boret høj stabilitet og maksimal belastningsevne.

**Special Multi-Nanolayer-belægning** til boring i hærdet stål.

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Teknisk beskrivelse**

|                                     |            |
|-------------------------------------|------------|
| Samlet længde L                     | 62 mm      |
| anbefalet maksimal boreddybde $L_2$ | 15,4 mm    |
| Skæft-Ø $D_s$                       | 6 mm       |
| Norm                                | DIN 6537 K |
| Nominel Ø $D_c$                     | 3,1 mm     |
| Tilspænding f i stål < 60 HRC       | 0,06 mm/o  |
| Tolerance, nom. Ø                   | h7         |
| Spånnotlængde $L_c$                 | 20 mm      |
| Antal skær Z                        | 2          |
| Serie                               | Diabolo    |
| Belægning                           | TiAlN      |
| Skæremateriale                      | HM         |

|                      |                    |
|----------------------|--------------------|
| Udførelse            | 4xD                |
| Type                 | H                  |
| Spidsvinkel          | 140 grader         |
| Skaft                | DIN 6535 HB med h6 |
| Indvendig køling     | nej                |
| Spåntagningsstrategi | HPC                |
| Semi-standard        | ja                 |
| Farvering            | rød                |
| Produkttype          | Spiralbor          |

### Brugerdata

|                                     | Egnet til      | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|-------------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>        | betinget egnet | 90 m/min       | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>        | betinget egnet | 80 m/min       | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>        | egnet          | 70 m/min       | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>       | egnet          | 65 m/min       | P        |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>       | egnet          | 55 m/min       | P        |
| Stål < 55 HRC                       | egnet          | 28 m/min       | H        |
| Stål < 60 HRC                       | egnet          | 16 m/min       | H        |
| Stål < 65 HRC                       | egnet          | 14 m/min       | H        |
| Stål < 67 HRC                       | egnet          | 10 m/min       | H        |
| TOOLOX 33                           | betinget egnet | 30 m/min       | H        |
| TOOLOX 44                           | betinget egnet | 28 m/min       | H        |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup> | betinget egnet | 28 m/min       | H        |
| GG (G)                              | egnet          | 70 m/min       | K        |
| Uni                                 | egnet          |                |          |
| våd, maksimal                       | egnet          |                |          |
| tør                                 | egnet          |                |          |

