

**Garant****GARANT Diabolo HM-HPC-bor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 6,8mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	122372 6,8
GTIN	4045197971562
Artikelklasse	11E

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Kraftig kerne og specialspids** – giver et skærende tværskær med høj centreringsnøjagtighed. De **konvekse hovedskær** og en **defineret afrunding på skærene** giver boret høj stabilitet og maksimal belastningsevne.

**Special Multi-Nanolayer-belægning** til boring i hærdet stål.

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Teknisk beskrivelse**

Antal skær Z	2
Tilspænding f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/o
anbefalet maksimal boreddybde L <sub>2</sub>	23,8 mm
Tolerance, nom. Ø	h7
Norm	DIN 6537 K
Samlet længde L	79 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Spånnotlængde L <sub>c</sub>	34 mm
Nominel Ø D <sub>c</sub>	6,8 mm
Tilspænding f i stål < 60 HRC	0,08 mm/o
Serie	Diabolo

Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	4xD
Type	H
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Farvering	rød
Produkttype	Spiralbor

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	100 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	85 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	55 m/min	P
Stål < 55 HRC	egnet	28 m/min	H
Stål < 60 HRC	egnet	16 m/min	H
Stål < 65 HRC	egnet	14 m/min	H
Stål < 67 HRC	egnet	10 m/min	H
TOOLOX 33	egnet	30 m/min	H
TOOLOX 44	egnet	28 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	egnet	28 m/min	H
GG (G)	egnet	70 m/min	K
Uni	egnet		

## Datablad

våd, maximal	egnet
våd, minimal	egnet
Luft	egnet