

**GARANT Diabolo HM-HPC-bor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 9,4mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 122652 9,4    |
| GTIN                | 4045197972620 |
| Artikelklasse       | 11E           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Kraftig kerne og specialspids** – der giver et skærende tværskær med **høj centreringsnøjagtighed**. De **konvekse hovedskær** og en **defineret afrunding på skærene** giver boret høj stabilitet og maksimal belastningsevne.

**Special Multi-Nanolayer-belægning** til boring i hærdet stål.

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Teknisk beskrivelse**

|   |           |
|---|-----------|
| Tilspænding f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,27 mm/o |
| Tolerance, nom. Ø                             | h7        |
| Spånnotlængde L <sub>c</sub>                  | 61 mm     |
| Skaft-Ø D <sub>s</sub>                        | 10 mm     |
| Norm  | DIN 6537  |
| Samlet længde L                               | 103 mm    |
| anbefalet maksimal boreddybde L <sub>2</sub>  | 46,9 mm   |
| Antal skær Z                                  | 2         |
| Nominel Ø D <sub>c</sub>                      | 9,4 mm    |
| Serie   | Diabolo   |
| Belægning                                     | TiAlN     |
| Skæremateriale                                | HM        |

|                      |                    |
|----------------------|--------------------|
| Udførelse            | 6xD                |
| Type                 | H                  |
| Spidsvinkel          | 140 grader         |
| Skaft                | DIN 6535 HB med h6 |
| Indvendig køling     | Ja, med 25 bar     |
| Spåntagningsstrategi | HPC                |
| Semi-standard        | ja                 |
| Farvering            | rød                |
| Produkttype          | Spiralbor          |

### Brugerdata

|                                     | Egnet til      | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|-------------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>        | betinget egnet | 120 m/min      | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>        | egnet          | 100 m/min      | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>        | egnet          | 85 m/min       | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>       | egnet          | 70 m/min       | P        |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>       | egnet          | 55 m/min       | P        |
| Stål < 55 HRC                       | egnet          | 28 m/min       | H        |
| Stål < 60 HRC                       | egnet          | 16 m/min       | H        |
| Stål < 65 HRC                       | egnet          | 14 m/min       | H        |
| Stål < 67 HRC                       | egnet          | 10 m/min       | H        |
| TOOLOX 33                           | egnet          | 30 m/min       | H        |
| TOOLOX 44                           | egnet          | 28 m/min       | H        |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 28 m/min       | H        |
| GG (G)                              | egnet          | 70 m/min       | K        |
| Uni                                 | egnet          |                |          |
| våd, maksimal                       | egnet          |                |          |
| våd, minimal                        | egnet          |                |          |

Luft

egnet