

**GARANT Diabolo HM-HPC-bor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 9,8mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	122652 9,8
GTIN	4045197972644
Artikelklasse	11E

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Kraftig kerne og specialspids** – der giver et skærende tværskær med **høj centreringsnøjagtighed**. De **konvekse hovedskær** og en **defineret afrunding på skærene** giver boret høj stabilitet og maksimal belastningsevne.

**Special Multi-Nanolayer-belægning** til boring i hærdet stål.

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Teknisk beskrivelse**

Nominel Ø $D_c$	9,8 mm
Norm	DIN 6537
Antal skær Z	2
Skaft-Ø $D_s$	10 mm
Samlet længde L	103 mm
Tolerance, nom. Ø	h7
anbefalet maksimal boreddybde $L_2$	46,3 mm
Spånnotlængde $L_c$	61 mm
Tilspænding f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,27 mm/o
Serie	Diabolo
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM

Udførelse	6xD
Type	H
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Farvering	rød
Produkttype	Spiralbor

### Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	100 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	85 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	55 m/min	P
Stål < 55 HRC	egnet	28 m/min	H
Stål < 60 HRC	egnet	16 m/min	H
Stål < 65 HRC	egnet	14 m/min	H
Stål < 67 HRC	egnet	10 m/min	H
TOOLOX 33	egnet	30 m/min	H
TOOLOX 44	egnet	28 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	egnet	28 m/min	H
GG (G)	egnet	70 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		

Luft

egnet