

GARANT Diabolo HM-HPC-bor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 6,4mm**Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 122652 6,4 |
| GTIN | 4045197972460 |
| Artikelklasse | 11E |

Beskrivelse**Udførelse:**

Kraftig kerne og specialspids – der giver et skærende tværskær med **høj centreringsnøjagtighed**. De **konvekse hovedskær** og en **defineret afrunding på skærene** giver boret høj stabilitet og maksimal belastningsevne.

Special Multi-Nanolayer-belægning til boring i hærdet stål.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Teknisk beskrivelse

| | |
|---|----------|
| Tilspænding f i stål < 1100 N/mm ² | 0,2 mm/o |
| Tolerance, nom. Ø | h7 |
| anbefalet maksimal boreddybde L ₂ | 43,4 mm |
| Norm | DIN 6537 |
| Skaft-Ø D _s | 8 mm |
| Spånnotlængde L _c | 53 mm |
| Antal skær Z | 2 |
| Nominel Ø D _c | 6,4 mm |
| Samlet længde L | 91 mm |
| Serie | Diabolo |
| Belægning | TiAlN |
| Skæremateriale | HM |

| | |
|----------------------|--------------------|
| Udførelse | 6xD |
| Type | H |
| Spidsvinkel | 140 grader |
| Skaft | DIN 6535 HB med h6 |
| Indvendig køling | Ja, med 25 bar |
| Spåntagningsstrategi | HPC |
| Semi-standard | ja |
| Farvering | rød |
| Produkttype | Spiralbor |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|-------------------------------------|----------------|-----------|----------|
| Stål < 500 N/mm ² | betinget egnet | 120 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 100 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 85 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 70 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | egnet | 55 m/min | P |
| Stål < 55 HRC | egnet | 28 m/min | H |
| Stål < 60 HRC | egnet | 16 m/min | H |
| Stål < 65 HRC | egnet | 14 m/min | H |
| Stål < 67 HRC | egnet | 10 m/min | H |
| TOOLOX 33 | egnet | 30 m/min | H |
| TOOLOX 44 | egnet | 28 m/min | H |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm ² | egnet | 28 m/min | H |
| GG (G) | egnet | 70 m/min | K |
| Uni | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |
| våd, minimal | egnet | | |

Luft

egnet