

**Spiralbor HSS N, TiN, Ø DC h8: 3,5mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	114360 3,5
GTIN	4045197016416
Artikelklasse	12B

**Beskrivelse****Udførelse:**

Normal kernetykkelse uden kernestigning.  
Præcist slebet spids.

**Profilslebet:**

Høj rundløbs- og intervalnøjagtighed, bor til serieproduktion.  
Med tilspidsning form C fra størrelse 2,4 mm.

**Anbefaling:****Maksimal boreddybde:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$

**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding f i stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/o
Nominel Ø D <sub>c</sub>	3,5 mm
Spånnotlængde L <sub>c</sub>	39 mm
Antal skær Z	2
Tolerance, nom. Ø	h8
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	3,5 mm
Samlet længde L	70 mm
Norm	DIN 338
anbefalet maksimal boreddybde L <sub>2</sub>	33,8 mm
Spidsvinkel	118 grader

Skaft	Cylinderskaft
Belægning	TiN
Skæremateriale	HSS
Type	N
Spiralvinkel	35-40 grader
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Spiralbor

### Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	56 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	50 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	50 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	37 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	31 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	12 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	6 m/min	S
GG (G)	egnet	31 m/min	K
CuZn	betinget egnet	80 m/min	N
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		