

Garant**Skaftfræser HSS-PM, TiAlN, Ø k10 DC: 20mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	191581 20
GTIN	4045197973825
Artikelklasse	11W

Beskrivelse**Udførelse:**

Fræser med flere skær, til højeste krav til spåntagningsydelse. Endeskærs-geometri til dykfræsning. **Excentrisk bagslibning.** Til periferifræsning som sletbearbejdning af hensyn til **opnåelse af optimale overfladekvaliteter.**

Fordel:

Fremragende resultater ved tør fræsning.

Teknisk beskrivelse

Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Antal tænder Z	4
Samlet længde L	104 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,3 mm
Skærlængde L _c	38 mm
Skaft-Ø D _s	20 mm
Spiralvinkel	50 grader
Skær-Ø D _c	20 mm
Udhængslængde L ₁ inkl. fristilling	54 mm
Tilspænding f _z til notfræsning i stål < 750 N/mm ²	0,076 mm
Fristilling-Ø D ₁	19,5 mm
Skaft	DIN 1835 B med h6

Tolerance, nom. Ø	k10
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HSS PM
Norm	DIN 844 B
Type	N
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	138 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	110 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	83 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	64 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	64 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	37 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	betinget egnet	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	18 m/min	M
GG (G)	betinget egnet	55 m/min	K
CuZn	betinget egnet	110 m/min	N
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

