

**Spiralbor HSS N, TiN, Ø DC h8: 10,2mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	114360 10,2
GTIN	4045197017086
Artikelklasse	12B

**Beskrivelse****Udførelse:**

Normal kernetykkelse uden kernestigning.

Præcist slebet spids.

**Profilslebet:**

Høj rundløbs- og intervalnøjagtighed, bor til serieproduktion.

Med tilspidsning form C fra størrelse 2,4 mm.

**Anbefaling:****Maksimal boreddybde:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$

**Teknisk beskrivelse**

Antal skær Z	2
Nominel Ø D <sub>c</sub>	10,2 mm
Spånnotlængde L <sub>c</sub>	87 mm
Tilspænding f i stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,16 mm/o
Tolerance, nom. Ø	h8
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	10,2 mm
Samlet længde L	133 mm
Norm	DIN 338
anbefalet maksimal boreddybde L <sub>2</sub>	71,7 mm
Spidsvinkel	118 grader

Skaft	Cylinderskaft
Belægning	TiN
Skæremateriale	HSS
Type	N
Spiralvinkel	35-40 grader
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Spiralbor

### Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	56 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	50 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	50 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	37 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	31 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	12 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	6 m/min	S
GG (G)	egnet	31 m/min	K
CuZn	betinget egnet	80 m/min	N
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		