

**Spiralbor HSS N, TiN, Ø DC h8: 3,6mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 114360 3,6    |
| GTIN                | 4045197016423 |
| Artikelklasse       | 12B           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

Normal kernetykkelse uden kernestigning.

Præcist slebet spids.

**Profilslebet:**

Høj rundløbs- og intervalnøjagtighed, bor til serieproduktion.

Med tilspidsning form C fra størrelse 2,4 mm.

**Anbefaling:****Maksimal boreddybde:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$

**Teknisk beskrivelse**

|  |            |
|--|------------|
| Antal skær Z                                 | 2          |
| Spånnotlængde $L_c$                          | 39 mm      |
| Nominel Ø $D_c$                              | 3,6 mm     |
| Tilspænding f i stål < 500 N/mm <sup>2</sup> | 0,05 mm/o  |
| Tolerance, nom. Ø                            | h8         |
| Skaft-Ø $D_s$                                | 3,6 mm     |
| Samlet længde L                              | 70 mm      |
| Norm   | DIN 338    |
| anbefalet maksimal boreddybde $L_2$          | 33,6 mm    |
| Spidsvinkel                                  | 118 grader |

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Skaft            | Cylinderskaft |
| Belægning        | TiN           |
| Skæremateriale   | HSS           |
| Type             | N             |
| Spiralvinkel     | 35-40 grader  |
| Indvendig køling | nej           |
| Farvering        | uden          |
| Produkttype      | Spiralbor     |

### Brugerdata

|                               | Egnet til      | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminium (med korte spåner)  | betinget egnet | 56 m/min       | N        |
| Alu > 10% Si                  | betinget egnet | 50 m/min       | N        |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 50 m/min       | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 37 m/min       | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 31 m/min       | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | betinget egnet | 12 m/min       | P        |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | betinget egnet | 10 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | betinget egnet | 15 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | betinget egnet | 10 m/min       | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | betinget egnet | 6 m/min        | S        |
| GG (G)                        | egnet          | 31 m/min       | K        |
| CuZn                          | betinget egnet | 80 m/min       | N        |
| Olie                          | egnet          |                |          |
| våd, maksimal                 | egnet          |                |          |