

Garant**HM-fræser TPC, ubelagt, Ø h6 DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202283 10
GTIN	4045197977243
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Med **excentrisk afrunding** og ekstra **polerslibning** i spånrummene af hensyn til **fremragende spåntransport** i aluminiumsmaterialer, der giver lange spåner.

Med dobbelt spånbryder, der giver perfekt spåndannelse.

Bemærk:

$a_{e \text{ maks.}} = 0,1 \times D$ til TPC-bearbejdning.

$h_{\text{maks.}}$: Værdierne i tabellen angiver maksimumværdier.

Teknisk beskrivelse

Skærlængde L_c	51 mm
Fristilling-Ø D_1	9,2 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spånmidtertykkelse $h_{\text{maks.}}$ til TPC-fræsning i aluminium, med korte spåner	0,045 mm
Samlet længde L	104 mm
Spiralvinkel	45 grader
Skaftform	HA
Tolerance, nom. Ø	h6
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HA
Skær-Ø D_c	10 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	60 mm

Hjørnefasbredde ved 45°	0,2 mm
Skaft-Ø D _s	10 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Antal tænder Z	3
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	0,1×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	TPC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Alu	egnet	130 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	100 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	85 m/min	N
PMMA akryl	egnet	125 m/min	N
PE-HD	egnet	90 m/min	N
PA 66	egnet	100 m/min	N
PEEK	egnet	80 m/min	N
PF 31	egnet	70 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	100 m/min	N
Cu	egnet	70 m/min	N

CuZn	egnet	90 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		
Services			
Skaftslibning Type HB			129100 HB