

**Garant**
**HM-fræser TPC, DLC, Ø h6 DC: 20mm**

**Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202284 20
GTIN	4045197977335
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse**
**Udførelse:**

Med **excentrisk afrunding** og ekstra **polerslibning** i spånrummene af hensyn til **fremragende spåntransport** i aluminiumsmaterialer, der giver lange spåner.

Med dobbelt spånbryder, der giver perfekt spåndannelse.

Med **DLC-belægning  $sp^2$**  af nyeste generation.

**Bemærk:**

**NY GENERATION PÅ MARKEDET! Anbefalet efterfølgerprodukt er nr. 203115.**

$a_{e \text{ maks.}} = 0,1 \times D$  til TPC-bearbejdning.

$h_{\text{maks.}}$ : Værdierne i tabellen angiver maksimumværdier.

**Teknisk beskrivelse**

Fristilling-Ø $D_1$	19 mm
Skafftform	HB
Samlet længde L	174 mm
Antal tænder Z	3
Spånmidtertykkelse $h_{\text{maks.}}$ til TPC-fræsning i aluminium, med korte spåner	0,108 mm
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HB
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	120 mm
Spiralvinkel	45 grader
Skær-Ø $D_c$	20 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret

Hjørnefasbredde ved 45°	0,2 mm
Tolerance, nom. Ø	h6
Skærlængde $L_c$	102 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Skaft-Ø $D_s$	20 mm
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,1×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	TPC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Alu	egnet	280 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	270 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	180 m/min	N
PMMA akryl	egnet	125 m/min	N
PE-HD	egnet	110 m/min	N
PA 66	egnet	140 m/min	N
PEEK	egnet	90 m/min	N
PF 31	egnet	80 m/min	N
PVDF GF20	egnet	125 m/min	N

POM GF25	egnet	115 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	105 m/min	N
PEEK GF30	egnet	90 m/min	N
PTFE CF25	egnet	110 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	120 m/min	N
Cu	egnet	80 m/min	N
CuZn	egnet	100 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		