

Garant**HM-fræser TPC, DLC, Ø h6 DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202284 10
GTIN	4045197977304
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Med **excentrisk afrunding** og ekstra **polerslibning** i spånrummene af hensyn til **fremragende spåntransport** i aluminiumsmaterialer, der giver lange spåner.

Med dobbelt spånbryder, der giver perfekt spåndannelse.

Med **DLC-belægning sp²** af nyeste generation.

Bemærk:

NY GENERATION PÅ MARKEDET! Anbefalet efterfølgerprodukt er nr. 203115.

$a_{e \text{ maks.}} = 0,1 \times D$ til TPC-bearbejdning.

$h_{\text{maks.}}$: Værdierne i tabellen angiver maksimumværdier.

Teknisk beskrivelse

Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Antal tænder Z	3
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HA
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Skaft-Ø D_s	10 mm
Skærlængde L_c	51 mm
Spiralvinkel	45 grader
Tolerance, nom. Ø	h6
Fristilling-Ø D_1	9,2 mm
Skaftform	HA

Samlet længde L	104 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,2 mm
Skær-Ø D _c	10 mm
Spånmidtertykkelse h _{maks.} til TPC-fræsning i aluminium, med korte spåner	0,045 mm
Udhængslængde L ₁ inkl. fristilling	60 mm
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	0,1×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	TPC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Alu	egnet	280 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	270 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	180 m/min	N
PMMA akryl	egnet	125 m/min	N
PE-HD	egnet	110 m/min	N
PA 66	egnet	140 m/min	N
PEEK	egnet	90 m/min	N
PF 31	egnet	80 m/min	N

PVDF GF20	egnet	125 m/min	N
POM GF25	egnet	115 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	105 m/min	N
PEEK GF30	egnet	90 m/min	N
PTFE CF25	egnet	110 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	120 m/min	N
Cu	egnet	80 m/min	N
CuZn	egnet	100 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		

Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB