

Garant**Skaft-tallerkenbørste siliciumcarbid (SiC), Ø 20 mm, Korn: 120****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret

575002 120

GTIN

4045197977663

Artikelklasse

51P

Beskrivelse**Udførelse:**

Tallerkenbørster med **meget tæt slibebørsteflade (komplet flade)** fast indstøbt i kunststoftallerken. **Høj formstabilitet** takket være børster, der støtter hinanden gensidigt. Meget lang standtid.

Nylonbørster med meget stor **siliciumcarbid-kornandel** til universel brug. 6 mm skaft, faststøbt.

Fordel:

- **Emneefterbearbejdning direkte efter spåntagningsprocessen.**
- **Reproducerbare resultater vha. kontinuerligt frigivet slibekorn.**
- **Processikkerhed takket være høj formstabilitet og -præcision.**
- **Hurtig og sikker montering uden yderligere tilbehør.**
- **Meget høj rundløbsnøjagtighed.**

Anvendelse:

På **CNC-bearbejdningscentre** og ved **robotanvendelse**, foretrukket til **vådslibning** med kølesmøremiddel. Bearbejdning af flade dele: Præcis **afgratning, afrunding af kanter, finbearbejdning** efter fræsning, **overfladefinish** af f.eks. tætnings- og kontaktflader.

Bemærk:

Specialudførelser kan leveres på forespørgsel.

Teknisk beskrivelse

Børstetykkelse	0,6 mm
Korn	120
Finhedsgrad	middel
Tilspænding	0,3 (fin) – 2,0 (grov) mm
Tilspænding	800 - 3000 mm/min
Skaft-Ø D _s	6 mm
Produktnavnsegenskab	Ø 20 mm
Børste-Ø D ₁	20 mm
Tallerken-Ø D ₂	24 mm
Slibemiddel	Siliciumkarbid (SiC)
Slibemiddelforkortelse	SiC
Arbejdsflade-Ø	20 mm
Besætningslængde H ₁	25 mm
Anbefalet omdrejningstal	1500 - 2500 min ⁻¹
maks. omdrejningstal	4500 min ⁻¹
Produkttype	Tallerkenbørster

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Alu Mg	egnet		
Stål < 900 N/mm ²	egnet		
Stål < 1400 N/mm ²	betinget egnet		
Stål < 55 HRC	betinget egnet		
Stål < 60 HRC	betinget egnet		
INOX	betinget egnet		
Ti	betinget egnet		
GG (G)	betinget egnet		

CuZn	egnet
Uni	egnet
våd, maksimal	egnet
tør	betinget egnet