

**Garant****Kortbor HSS-E N, TiN, Ø DC h8: 18,5mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 113230 18,5   |
| GTIN                | 4045197006271 |
| Artikelklasse       | 11B           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

Særdeles robust og stabil som følge af den forstærkede kernetykkelse.  
Profilslebet, med høj rundløbsnøjagtighed.

**Fordel:**

**Perfekt til boreopgaver med lille boreddybde (ca. 2-4xd) på NC-maskiner og -automater.**

**Anbefaling:****Maksimal boreddybde:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Teknisk beskrivelse**

|   |               |
|---|---------------|
| Spånnotlængde $L_c$                           | 64 mm         |
| Tilspænding $f$ i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,2 mm/o      |
| Antal skær $Z$                                | 2             |
| Nominal $\varnothing D_c$                     | 18,5 mm       |
| Tolerance, nom. $\varnothing$                 | h8            |
| Skaft- $\varnothing D_s$                      | 18,5 mm       |
| Samlet længde $L$                             | 127 mm        |
| Norm  | DIN 1897      |
| anbefalet maksimal boreddybde $L_2$           | 36,3 mm       |
| Spidsvinkel                                   | 130 grader    |
| Skaft   | Cylinderskaft |

|                  |           |
|------------------|-----------|
| Belægning        | TiN       |
| Skæremateriale   | HSS E     |
| Type             | N         |
| Indvendig køling | nej       |
| Farvering        | uden      |
| Produkttype      | Spiralbor |

### Brugerdata

|                               | Egnet til      | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 50 m/min       | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 37 m/min       | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 31 m/min       | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 12 m/min       | P        |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 10 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 15 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | betinget egnet | 10 m/min       | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | betinget egnet | 6 m/min        | S        |
| GG (G)                        | egnet          | 31 m/min       | K        |
| CuZn                          | betinget egnet | 100 m/min      | N        |
| Uni                           | egnet          |                |          |
| Olie                          | egnet          |                |          |
| våd, maksimal                 | egnet          |                |          |