

Garant**Kortbor HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 5,3mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 113260 5,3 |
| GTIN | 4045197006769 |
| Artikelklasse | 11B |

Beskrivelse**Udførelse:**

Præcise borer på grund af den **hurtige omløbsnøjagtighed** og et **særligt spændenotprofil**. Med tilspidsning form C fra størrelse 2,4 mm.

Fordel:

Perfekt til boreopgaver med lille boreddybde (ca. 2-4xd) på NC-maskiner og -automater.

Anbefaling:**Maksimal boreddybde:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Teknisk beskrivelse

| | |
|--|---------------|
| Nominel Ø D _c | 5,3 mm |
| Antal skær Z | 2 |
| Spånnotlængde L _c | 26 mm |
| Tilspænding f i INOX < 900 N/mm ² | 0,04 mm/o |
| Tolerance, nom. Ø | h8 |
| Skaft-Ø D _s | 5,3 mm |
| Samlet længde L | 62 mm |
| Norm | DIN 1897 |
| anbefalet maksimal boreddybde L ₂ | 18,1 mm |
| Spidsvinkel | 130 grader |
| Skaft | Cylinderskaft |

| | |
|------------------|-----------|
| Belægning | TiAlN |
| Skæremateriale | HSS E |
| Indvendig køling | nej |
| Farvering | blå |
| Produkttype | Spiralbor |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|-----------|----------|
| Aluminium (med korte spåner) | egnet | 56 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 50 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 37 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | betinget egnet | 31 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | betinget egnet | 12 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | egnet | 17 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | egnet | 13 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | egnet | 6 m/min | S |
| CuZn | betinget egnet | 100 m/min | N |
| Olie | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |