

**Garant****Kortbor HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 5,4mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 113260 5,4    |
| GTIN                | 4045197006776 |
| Artikelklasse       | 11B           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

Præcise borer på grund af den **hurtige omløbsnøjagtighed** og et **særligt spændenotprofil**. Med tilspidsning form C fra størrelse 2,4 mm.

**Fordel:**

**Perfekt til boreopgaver med lille boreddybde (ca. 2-4xd)** på NC-maskiner og -automater.

**Anbefaling:****Maksimal boreddybde:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Teknisk beskrivelse**

|  |               |
|--|---------------|
| Antal skær Z                                 | 2             |
| Nominal Ø D <sub>c</sub>                     | 5,4 mm        |
| Spånnotlængde L <sub>c</sub>                 | 28 mm         |
| Tilspænding f i INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,04 mm/o     |
| Tolerance, nom. Ø                            | h8            |
| Skaft-Ø D <sub>s</sub>                       | 5,4 mm        |
| Samlet længde L                              | 66 mm         |
| Norm   | DIN 1897      |
| anbefalet maksimal boreddybde L <sub>2</sub> | 19,9 mm       |
| Spidsvinkel                                  | 130 grader    |
| Skaft  | Cylinderskaft |

|                  |           |
|------------------|-----------|
| Belægning        | TiAlN     |
| Skæremateriale   | HSS E     |
| Indvendig køling | nej       |
| Farvering        | blå       |
| Produkttype      | Spiralbor |

### Brugerdata

|                               | Egnet til      | $V_c$     | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|-----------|----------|
| Aluminium (med korte spåner)  | egnet          | 56 m/min  | N        |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 50 m/min  | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 37 m/min  | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | betinget egnet | 31 m/min  | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | betinget egnet | 12 m/min  | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 17 m/min  | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 13 m/min  | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | egnet          | 6 m/min   | S        |
| CuZn                          | betinget egnet | 100 m/min | N        |
| Olie                          | egnet          |           |          |
| våd, maksimal                 | egnet          |           |          |