

**Helprofilplatte 60°, udvendig højre, HBX820, Stigning: 3mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 270736 3      |
| GTIN                | 4045197982285 |
| Artikelklasse       | 22B           |

**Teknisk beskrivelse**

|                               |                                     |
|-------------------------------|-------------------------------------|
| Skæremateriale                | HM                                  |
| Gevindstigning                | 3 mm                                |
| Indvendig/udvendig anvendelse | udvendigt                           |
| Indsatstype                   | højre                               |
| Vendeskærsplatteprofil        | Hel profil                          |
| Type                          | HBX820                              |
| Toleranceklasse               | DIN 13 6H                           |
| Gevindtype                    | MF                                  |
| Gevindtype                    | M                                   |
| Flankevinkel                  | 60 grader                           |
| Tykkelse                      | 3,6 mm                              |
| Plattestørrelse L             | 16 mm                               |
| Produkttype                   | Vendeskærsplatte til gevinddrejning |

**Brugerdata**

|                              | Egnet til | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|------------------------------|-----------|----------------|----------|
| Aluminium (med korte spåner) | egnet     | 220 m/min      | N        |

|                               |                |           |   |
|-------------------------------|----------------|-----------|---|
| Alu > 10% Si                  | egnet          | 150 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 130 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 130 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 110 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 85 m/min  | P |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 75 m/min  | P |
| Stål < 55 HRC                 | betinget egnet | 35 m/min  | H |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | betinget egnet | 85 m/min  | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | betinget egnet | 85 m/min  | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | betinget egnet | 40 m/min  | S |
| GG (G)                        | egnet          | 110 m/min | K |
| CuZn                          | betinget egnet | 130 m/min | N |
| kontinuerlig                  | egnet          |           |   |
| våd, maksimal                 | egnet          |           |   |
| tør                           | betinget egnet |           |   |