

**Helprofilplatte 55°, udvendig højre, HBX820, Antal gevind pr. tomme: 14****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 270807 14 |
| GTIN | 4045197982568 |
| Artikelklasse | 22B |

Teknisk beskrivelse

| | |
|-------------------------------|------------|
| Skæremateriale | HM |
| Gevindgange pr. tomme | 14 |
| Indsatstype | højre |
| Indvendig/udvendig anvendelse | udvendigt |
| Vendskærsplatteprofil | Hel profil |
| Type | HBX820 |
| Gevindtype | BSW |
| Gevindtype | BSP |
| Gevindtype | G |
| Flankevinkel | 55 grader |
| Tykkelse | 3,6 mm |
| Plattestørrelse L | 16 mm |

Produkttype

Vendeskærsplatte til gevinddrejning

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|-------------------------------|------------------|----------------------|-----------------|
| Aluminium (med korte spåner) | egnet | 220 m/min | N |
| Alu > 10% Si | egnet | 150 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 130 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 130 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 110 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 85 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | egnet | 75 m/min | P |
| Stål < 55 HRC | betinget egnet | 35 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | betinget egnet | 85 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | betinget egnet | 85 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | betinget egnet | 40 m/min | S |
| GG (G) | egnet | 110 m/min | K |
| CuZn | betinget egnet | 130 m/min | N |
| kontinuerlig | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |
| tør | betinget egnet | | |