

Garant**Spiralbor HSS-E N, ubelagt, Ø DC h8: 3,6mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 114400 3,6 |
| GTIN | 4045197017512 |
| Artikelklasse | 11B |

Beskrivelse**Udførelse:**

Profilslebet: Høj rundløbs- og interval-nøjagtighed samt en præcist slebet spids. Bor til serieproduktion.

Forstærket kerne, blank.

Med tilspidsning form C fra størrelse 2 mm.

Anbefaling:**Maksimal boreddybde:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Teknisk beskrivelse

| | |
|--|---------------|
| Antal skær Z | 2 |
| Tilspænding f i stål < 750 N/mm ² | 0,03 mm/o |
| Spånnotlængde L _c | 39 mm |
| Nominel Ø D _c | 3,6 mm |
| Tolerance, nom. Ø | h8 |
| Skaft-Ø D _s | 3,6 mm |
| Samlet længde L | 70 mm |
| Norm | DIN 338 |
| anbefalet maksimal boreddybde L ₂ | 33,6 mm |
| Spidsvinkel | 130 grader |
| Skaft | Cylinderskaft |

| | |
|------------------|-----------|
| Belægning | ubelagt |
| Skæremateriale | HSS E |
| Type | N |
| Indvendig køling | nej |
| Farvering | rød |
| Produkttype | Spiralbor |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 40 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 30 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 25 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 10 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | egnet | 8 m/min | P |
| TOOLOX 33 | egnet | 8 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | egnet | 12 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | betinget egnet | 8 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | betinget egnet | 5 m/min | S |
| GG (G) | egnet | 25 m/min | K |
| CuZn | betinget egnet | 80 m/min | N |
| Uni | egnet | | |
| Olie | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |