

**Garant****Spiralbor HSS-E VA, ubelagt, Ø DC h8: 15mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 116360 15     |
| GTIN                | 4045197031907 |
| Artikelklasse       | 11C           |

**Beskrivelse****Udførelse:****Med forstærket kerne.**

Overflade specialbehandlet, hvilket giver nedsat hældning og forbedret spåntransport.  
Med tilspidsning form C.

**Anbefaling:****Maksimal boreddybde:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Bemærk:**

Passende reduktionspatroner til værktøj med MK-skaft, se **nr. 343000-343530**.

**Teknisk beskrivelse**

|  |            |
|--|------------|
| Nominel Ø D <sub>c</sub>                     | 15 mm      |
| Antal skær Z                                 | 2          |
| Spånnotlængde L <sub>c</sub>                 | 114 mm     |
| Tilspænding f i stål < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,16 mm/o  |
| Tolerance, nom. Ø                            | h8         |
| Samlet længde L                              | 212 mm     |
| Morsekonus MK, størrelse                     | 2          |
| Norm   | DIN 345    |
| anbefalet maksimal boreddybde L <sub>2</sub> | 91,5 mm    |
| Spidsvinkel                                  | 135 grader |

|                  |              |
|------------------|--------------|
| Skaft            | Morsekonus   |
| Belægning        | ubelagt      |
| Skæremateriale   | HSS E        |
| Type             | INOX         |
| Spiralvinkel     | 35-40 grader |
| Indvendig køling | nej          |
| Farvering        | uden         |
| Produkttype      | Spiralbor    |

### Brugerdata

|                               | Egnet til | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|-------------------------------|-----------|----------------|----------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet     | 40 m/min       | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet     | 30 m/min       | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet     | 25 m/min       | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet     | 10 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet     | 12 m/min       | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | egnet     | 5 m/min        | S        |
| GG (G)                        | egnet     | 25 m/min       | K        |
| CuZn                          | egnet     | 80 m/min       | N        |
| Olie                          | egnet     |                |          |
| våd, maksimal                 | egnet     |                |          |