

**Garant****GARANT Master Tap snittapper Form B, AlTiX, M: M1,4****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	132721 M1,4
GTIN	4045197984081
Artikelklasse	11I

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Universel spånbrødertap**, udviklet til anvendelse i en bred vifte af materialer med høj processikkerhed.

- **HSS-E-PM skæremateriale, af hensyn til en optimal slidstyrke**
- **Reducerede friktionsværdier takket være ny højeffektiv belægning.**
- **Specialgeometri af hensyn til en optimal spånevakuering.**

Opfylder **ISO 1X/4HX**.

**Teknisk beskrivelse**

Gevinddybde	4,2 mm
Antal skær Z	2
Gevind-Ø	1,4 mm
Kernehul-Ø	1,1 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	2,5 mm
Toleranceklasse	ISO 1X 4HX
Antal spånnoter	2
Gevindstigning	0,3 mm
Norm	DIN 371
Skaftfirkant □	2,1 mm
Samlet længde L	40 mm
Skæremateriale	HSS E PM

Gevindtype	M
Gevindstørrelse	M1,4
Belægning	AlTiX
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnitter til dynamisk bearbejdning
Farvering	grøn
Serie	Master Tap
Produkttype	Snitter

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	30 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	35 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	20 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	30 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	25 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	12 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	8 m/min	M

GG (G)	egnet	20 m/min	K
CuZn	egnet	20 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		