

**Garant****GARANT Master Tap snittapper HSS-E-PM form C, AlTiX, M: M1,6****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	135960 M1,6
GTIN	4045197984234
Artikelklasse	11I

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Universel snittap**, udviklet til anvendelse i en bred vifte af materialer med høj processikkerhed.

- **HSS-E-PM skæremateriale, af hensyn til en optimal slidstyrke.**
- **Reducerede friktionsværdier takket være ny højeffektiv belægning.**
- **Specialgeometri af hensyn til en optimal spånevakuering.**

Svarer til ISO 2x/6HX.

**Teknisk beskrivelse**

Gevinddybde	4 mm
Skæremateriale	HSS E PM
Skaftfirkant <input type="checkbox"/>	2,1 mm
Antal skær Z	2
Gevind-Ø	1,6 mm
Kernehul-Ø	1,25 mm
Norm	DIN 371
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	2,5 mm
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Antal spånnoter	2
Samlet længde L	40 mm
Gevindstigning	0,35 mm

Gevindtype	M
Gevindstørrelse	M1,6
Belægning	AlTiX
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Spiralvinkel	40 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2,5xD ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	grøn
Serie	Master Tap
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	30 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	35 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	20 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	30 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	25 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	12 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	10 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	8 m/min	M
GG (G)	egnet	20 m/min	K
CuZn	egnet	20 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		