

**HOLEX****HOLEX Pro Steel HM-bor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 6,8mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	GG1669 6,8
GTIN	4045197986795
Artikelklasse	GGN

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Lige hovedskær** og en **speciel notprofil** giver en god spåntransport. Den robuste skærgeometri sikrer processikker high-performance-boring.

Omfattende anvendelsesmuligheder i stålmaterialer takket være en kombination af sejt ultrafinkorn-hårdmetal og ekstremt slidstærk belægning.

Som nr. 122502.

**Anbefaling:****Maksimal boreddybde:**

Spånnotlængde (se tabel) minus 1,5 × nominel Ø.

**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding f i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,18 mm/o
Nominel Ø D <sub>c</sub>	6,8 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Tolerance, nom. Ø	h7
Norm	DIN 6537 K
Antal skær Z	2

Samlet længde L	79 mm
Spånnotlængde L <sub>c</sub>	34 mm
Indhold	5
Serie	Pro Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	4×D
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Spåntagningsstrategi	HPC
Produkttype	Spiralbor

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	115 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	105 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	85 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	25 m/min	M
GG	egnet	90 m/min	K
GGG	egnet	55 m/min	K
våd, maksimal	egnet		
tør	egnet		

## Tilbehør

122501 6,8

HOLEX Pro Steel HM-bor med cylindrisk skaftDIN 6535 HA  
Ø DC h7 (mm eller tommer) 6,8

Skaftslibning Type HB

129100 HB