

HOLEX**HOLEX Pro Steel HM-bor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 20mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | GG1669 20 |
| GTIN | 4045197987075 |
| Artikelklasse | GGN |

Beskrivelse**Udførelse:**

Lige hovedskær og en **speciel notprofil** giver en god spåntransport. Den robuste skærgeometri sikrer processikker high-performance-boring.

Omfattende anvendelsesmuligheder i stålmaterialer takket være en kombination af sejt ultrafinkorn-hårdmetal og ekstremt slidstærk belægning.

Som nr. 122502.

Anbefaling:**Maksimal boreddybde:**

Spånnotlængde (se tabel) minus 1,5 × nominel Ø.

Teknisk beskrivelse

| | |
|--|-----------|
| Antal skær Z | 2 |
| Spånnotlængde L_c | 79 mm |
| Tilspænding f i stål < 900 N/mm ² | 0,28 mm/o |
| Tolerance, nom. Ø | h7 |
| Nominel Ø D_c | 20 mm |
| Skaft-Ø D_s | 20 mm |

| | |
|----------------------|--------------------|
| Norm | DIN 6537 K |
| Samlet længde L | 131 mm |
| Indhold | 5 |
| Serie | Pro Steel |
| Belægning | TiAlN |
| Skæremateriale | HM |
| Udførelse | 4xD |
| Spidsvinkel | 140 grader |
| Skaft | DIN 6535 HB med h6 |
| Spåntagningsstrategi | HPC |
| Produkttype | Spiralbor |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 115 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 105 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 85 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 80 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | egnet | 60 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | egnet | 30 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | betinget egnet | 25 m/min | M |
| GG | egnet | 90 m/min | K |
| GGG | egnet | 55 m/min | K |
| våd, maksimal | egnet | | |
| tør | egnet | | |

Tilbehør

| | |
|-----------------------|-----------|
| Skaftslibning Type HB | 129100 HB |
|-----------------------|-----------|

HOLEX Pro Steel HM-bor med cylindrisk skaftDIN 6535 HA
Ø DC h7 (mm eller tommer) 20

122501 20