

HOLEX**HOLEX Pro Steel HM-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 13,5mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	GG1672 13,5
GTIN	4045197988119
Artikelklasse	GGN

Beskrivelse**Udførelse:**

Lige hovedskær og en **speciel notprofil** giver en god spåntransport. Den robuste skærgeometri sikrer processikker high-performance-boring. Omfattende anvendelsesmuligheder i stålmaterialer takket være en kombination af sejt ultrafinkorn-hårdmetal og ekstremt slidstærk belægning.

Med konusfladeslibning.

Som nr. 122776.

Form HB med nr. GG1673 kan leveres til samme pris.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_C = L_2 + 1,5 \times D_C$.

Teknisk beskrivelse

anbefalet maksimal boreddybde L_2	56,8 mm
Tolerance, nom. Ø	h7
Antal skær Z	2
Skaft-Ø D_s	14 mm
Samlet længde L	124 mm

Nominal $\varnothing D_c$	13,5 mm
Tilspænding f i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,26 mm/o
Norm	DIN 6537
Spånnotlængde L_c	77 mm
Indhold	5
Serie	Pro Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	6xD
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Produkttype	Spiralbor

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	250 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	200 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	betinget egnet	160 m/min	N
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	egnet	125 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	egnet	115 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	95 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	egnet	90 m/min	P
Stål $< 1400 \text{ N/mm}^2$	egnet	65 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	35 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	betinget egnet	30 m/min	M
GG	egnet	100 m/min	K

GGG	egnet	65 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		

Tilbehør

HOLEX Pro Steel HM-bor med cylindrisk skaftDIN 6535 HA
Ø DC h7 (mm eller tommer) 13,5

122776 13,5