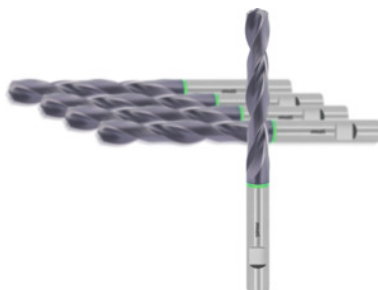


HOLEX**HOLEX Pro Steel HM-bor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 3,5mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	GG1673 3,5
GTIN	4045197988270
Artikelklasse	GGN

Beskrivelse**Udførelse:**

Lige hovedskær og en **speciel notprofil** giver en god spåntransport. Den robuste skærgeometri sikrer processikker high-performance-boring. Omfattende anvendelsesmuligheder i stålmaterialer takket være en kombination af sejt ultrafinkorn-hårdmetal og ekstremt slidstærk belægning.

Som nr. 122777.

Anbefaling:**Maksimal boreddybde:**

Spånnotlængde (se tabel) minus 1,5 x nominal Ø.

Teknisk beskrivelse

Skaft-Ø D _s	6 mm
Nominal Ø D _c	3,5 mm
Samlet længde L	66 mm
Antal skær Z	2
Norm	DIN 6537
Tolerance, nom. Ø	h7

Spånnotlængde L_c	28 mm
Tilspænding f i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm/o
Indhold	5
Serie	Pro Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	6xD
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Produkttype	Spiralbor

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	250 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	200 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	betinget egnet	160 m/min	N
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	egnet	125 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	egnet	115 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	95 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	egnet	90 m/min	P
Stål $< 1400 \text{ N/mm}^2$	egnet	65 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	35 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	betinget egnet	30 m/min	M
GG	egnet	100 m/min	K
GGG	egnet	65 m/min	K
våd, maksimal	egnet		

våd, minimal

egnet

Tilbehør

Skaftslibning Type HB

129100 HB

HOLEX Pro Steel HM-bor med cylindrisk skaftDIN 6535 HA
Ø DC h7 (mm eller tommer) 3,5

122776 3,5